

## EL NACIMIENTO DE LA INDUSTRIA

La seguridad en nuestro país —y en el mundo— es un asunto que merece toda nuestra atención y nuestro cuidado. Cada vez es más frecuente encontrar ciudadanos que protegen a sus seres queridos y patrimonio a través de blindaje vehicular, estructural y de indumentaria. Nuestro equipo de reporteros llevó a cabo la presente investigación acerca de la industria del blindaje en México.

### ¿MÉXICO EN UNA CRISIS DE SEGURIDAD?: VÍNCULOS CON EL NACIMIENTO DE LA INDUSTRIA

Sabemos que nuestro país ha estado al margen de los conflictos bélicos internacionales de los últimos años. A pesar de lo anterior, la posición geográfica de México en el continente americano lo ha convertido en un punto estratégico para las actividades de diferentes grupos criminales que, con el paso de los años, han adquirido un poder desmesurado. En el afán por obtener más poder, estos grupos han convertido algunas regiones en verdaderas zonas de guerra.

Este escenario ha servido como caldo de cultivo para que los ciudadanos pongan especial cuidado en su seguridad, la de sus familias y su patrimonio, debido a que es cada vez más frecuente que los civiles sean víctima de fuego cruzado. Hoy más que nunca el blindaje, al igual que los dispositivos de protección y defensa desempeñan un papel crucial en la vida cotidiana.

## EL BLINDAJE, UN RECURSO PARA PROTEGER LO QUE AMAMOS

La calidad de los blindajes está regulada por normativas nacionales e internacionales de origen estadounidense o europeo. Lo anterior dificulta estandarizar los servicios, además de que genera confusión, pues no hay claridad hacia los aspectos que los consumidores deben tener en cuenta; no obstante, los precios del blindaje para vehículos van desde los 22 mil hasta los 105 mil dólares. Por ningún motivo se debe hacer uso de servicios que estén por debajo del precio mínimo, pues no es garantía de un buen blindaje.

En nuestro país existen seis niveles de blindaje de acuerdo al tipo de armas que toleran. El Nivel II, por ejemplo, ha sido diseñado para anular violencia urbana, mientras que el Nivel VI, el más alto, puede neutralizar atentados en que se utilizan armas largas o de uso privativo del ejército. El nivel de blindaje debe ser acorde a su nivel real de riesgo. Además, los insumos, contratos inscritos, pruebas verificadas y certificaciones son algunos puntos a evaluar antes de su adquisición.

CATEGORÍA	CONOCIDO EN MÉXICO	NORMAS INTERNACIONALES	NIVEL DE PROTECCIÓN	TIPO DE ARMA Y/O CARTUCHO	PRECIO MÍNIMO	PRECIO MÁXIMO			
VIOLENCIA URBANA	II	NOM	A	Rifle, 22 LRHV LEAD 2.6 gr.	\$ 22,000.00	\$ 30,000.00			
		CEN	BR.2	Révolver .38 especial RN LEAD 10.2 gr.					
	III	NIJ	I, II-A	Magnum .357					
		UL	Level 1-2	Pistola .38 especial + P 10.16 gr.					
		NOM	A, B	Pistola .44 Magnum SJHP 11.67 gr.					
		UL	Level 1 at 4	.357 Magnum S.E Expansivo, 7.12-10.22 gr.					
9 mm. x 19 mm. FMJ 8.0 - 12.4 gr.									
CONTRA SECUESTRO	IV	NOM	A, B, C	Fusil de asalto AK47, 7.62x39mm.	\$ 48,000.00	\$ 58,000.00			
		CEN	BR-2 al BR-5	7.62 x 39 MM, FMJ 7.97 gr.					
	UL	Level 1 at 6	NIJ	I, II-A, IIIA			Fusil AR.15, M16, Galil 5.56 x 45 mm		
			STANAG	2			FMJ 4.0 gr. 5.5 x 45 mm. FMJ 3.56 gr.		
			V	3			NOM	A, B, C, D	Fusil y Rifle FAL, G-3 7.62 x 51 mm.
							CEN	BR-2 al BR-6	FMJ 9.7 gr. .308 Winchester
ANTI-PERFORANTE	VI	NOM	A, B, C, D, E	Winchester 30.06 AP G3, 10.8 gr	\$ 95,000.00	\$ 105,000.00			
				CEN			BR-2 AL BR-7		
		UL	Level 1 at 8	NIJ			I, II-A, IIIA, III, IV		
				UL			Level 1 at 8		

¡Alerta! Un precio por debajo de esto es un mal indicador, es probable que no te estén ofreciendo materiales balísticos.



## EL NACIMIENTO DEL CONSEJO NACIONAL DE LA INDUSTRIA DEL BLINDAJE: UN ESFUERZO POR LA CALIDAD, REGULACIÓN Y UN LENGUAJE CLARO EN LA INDUSTRIA

Es crucial verificar que las empresas de blindaje entreguen el holograma correspondiente, mismo que certifica la calidad y autenticidad de los materiales ante la Comisión Nacional de Seguridad bajo la Dirección General de Seguridad Privada. Esta determinación obedece a que en nuestro país existen cuando menos 50 empresas que ofrecen servicios de blindaje, algunas de las cuales —hay que decirlo— lamentablemente no cumplen con las normativas y regulaciones internacionales; por lo tanto, sus servicios son deficientes, de ahí que difícilmente puedan ofrecer la protección esperada y debida.

Para subsanar esta problemática, las empresas más importantes de la industria del blindaje conformaron el Consejo Nacional de la Industria del Blindaje (CNIB), con el objetivo de crear normativas y regulaciones, para vigilar que todas las empresas del sector cumplan con los correspondientes estándares nacionales e internacionales. Actualmente, el CNIB está integrado por las siguientes empresas:

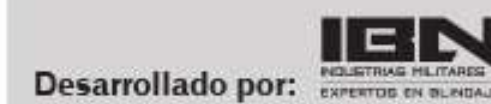


## EL DESARROLLO TECNOLÓGICO EN LA INDUSTRIA DEL BLINDAJE

Uno de los grandes retos de la industria del blindaje consiste en el desarrollo de protección a partir de materiales cada vez más ligeros que ofrezcan una mayor resistencia. Lo anterior implica realizar grandes inversiones en investigación, desarrollo científico y tecnología.

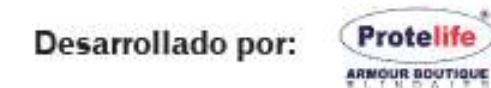
A continuación, listamos algunos de los productos más importantes que se distribuyen en nuestro país y que cumplen con las correspondientes normativas nacionales e internacionales:

**Materiales blindados ultraligeros.** IBN Industrias Militares posee un Centro de Investigación con sede en Canadá, donde se están desarrollando productos fabricados en polímeros de alta resistencia y ultraligeros, con la finalidad de incorporarlos al blindaje de vehículos militares y civiles. De igual modo, se trabaja en el desarrollo de tecnología y de patentes mexicanas.



**Protelife Armour Boutique.** Por su proceso de Blindaje Boutique superan las normas balísticas vigentes logrando además la más alta calidad de acabados y protección balística.

Gracias a su proceso de Blindaje Boutique superan las normas balísticas vigentes logrando además la más alta calidad de acabados y protección balística.



**ARS®** es lo más nuevo en protección de neumáticos para vehículos blindados. Su función es mantener la movilidad y control del vehículo cuando una o más llantas se ponchan, permitiendo escapar de situaciones de riesgo y avanzar más de 120 km a velocidades superiores a 80 km/h.

Desarrollado por:

El cristal B33 blindado es lo más evolucionado de AGP que incorpora materiales y tecnología de avanzada generando un producto con performance balístico superior y con un look de clase mundial.

Desarrollado por:

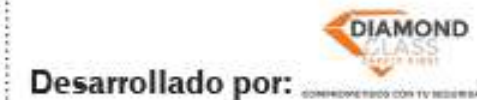


### VIDRIO BLINDADO DG 400

Su equipo de ingeniería y desarrollo ha creado el DG 400; un vidrio de tan solo 22 milímetros de espesor que resiste impactos de calibres AK47 (7.62x39).

DG 400 es la tecnología más avanzada y confiable de México para el mundo, ofrece un diseño innovador y acabado OEM, ofrece una reducción en el blindaje de hasta el 30%; lo cual optimiza el rendimiento y las prestaciones del vehículo, mejora su manejo y la óptica es excepcional.

DG 400 cumple con el Nivel C de la Norma Oficial Mexicana NOM-142-SCFI-2000 y NIJ.III-A de NIJ STANDARD 0108.01 además cuenta con certificado de resistencia balística emitido por el laboratorio Chesapeake lo cual se traduce en seguridad y tranquilidad para los usuarios. Su equipo de ingeniería y desarrollo está capacitado para poder realizar desarrollos de nuevas unidades, diseños especiales; ofrecen garantía extendida de 5 años y servicio postventa.



Desarrollado por:

Trabajan sobre objetivos de excelencia, estandarización de procesos y mejora continua, integran materiales balísticos de última generación certificados por los principales laboratorios internacionales.

La atención prestada a los detalles los diferencia en la industria del blindaje, permitiendo tener acabados como originales.

Desarrollado por:



Grupo Soinco aporta las últimas soluciones en materia de protección balística, como la tecnología XP de DuPont™: un tejido multiaxial que recrea la tela de araña, otorgando una reducción de peso y resistencia contra múltiples impactos de bala al usuario final. Sus certificados NIJ garantizan que sus chalecos puedan ser utilizados en cualquier país del mundo al cumplir con estándares internacionales de calidad.

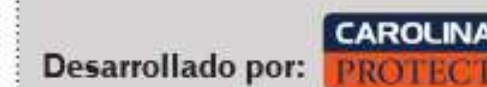
A día de hoy la empresa se encuentra trabajando en el desarrollo de la gama integral de productos de protección: blindaje vehicular ligero, nuevas configuraciones multipropósito y placas balísticas.

Desarrollado por:



Manta Anti-Fragmentación para Blindaje Automotriz contra 2 Granadas DM51.

Producto para blindaje automotriz diseñado y desarrollado por Carolina Protect y único en México, con certificación internacional contra amenaza de 2 granadas DM51. Consta de tejidos especiales con fibras de aramida Kevlar® de DuPont™ resistentes a onda expansiva y fragmentos, y cubierta de resina a base de PU con acabado impermeable.



Desarrollado por:

Tecnología 3D en la Fabricación de Blindajes para sus procesos de manufactura.

Desarrollado por:



Realiza blindaje Arquitectónico resistente a balas y al vandalismo. En lo que se refiere a las puertas, ventanas, vitrinas de protección hay tres tipos;

- 1.- Antivandálicos
- 2.- Resistencia a Impactos de armas de fuego
- 3.- Mixto

Hay diversos materiales que se usan Acero Balístico en diversos como Policarbonato y cristales resistentes a balas

Desarrollado por:



Utilizan Cristal blindado Twintek (de AGP) es un cristal de 22 mm que resiste impactos de 7.62x39 (AK-47), más ligero más resistente. Sus blindajes resisten la pistola 5.7 (copkiller) en los Niveles III en adelante.

Desarrollado por:



Blindaje total para todo tipo de vehículos con calidad que avalan distintas armadoras automotrices como Land Rover y VOLVO.

Desarrollado por:



NEOFLEX. Fibra recubierta en Neopreno completamente impermeable que se utiliza para blindaje automotriz, con vida útil de hasta 15 años.

Es mas ligero y flexible.

Desarrollado por:



*Estas innovaciones tecnológicas ponen de manifiesto el importante papel que desempeña México en la industria del blindaje.*

## EL FUTURO DEL BLINDAJE, LAS NUEVAS TECNOLOGÍAS Y LAS EMPRESAS QUE INVIERTEN EN INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

Uno de los grandes retos de la industria del blindaje consiste en el desarrollo de protección a partir de materiales cada vez más ligeros que ofrezcan una mayor resistencia. Lo anterior implica realizar grandes inversiones en investigación, desarrollo científico y tecnología.

Ante la ola de violencia que azota no sólo nuestro país, sino el mundo entero, los vehículos blindados constituyen una opción que en cuestión de segundos puede hacer la diferencia entre la seguridad y la inseguridad; la tranquilidad o la ausencia de ella. En fin, un vehículo blindado puede hacer la diferencia entre vida y la muerte.



SI COMPRAS UN  
BLINDADO  
DEBES ESTAR  
**SEGURO**  
DE DOS COSAS:

**1** ES LEGAL



**2** TIENE CALIDAD



ACUÉRDATE QUE AL FINAL LO QUE  
ESTÁ EN JUEGO ES TU VIDA.

[www.cnib.com.mx](http://www.cnib.com.mx)



EXCELSIOR  
LUNES 26 DE JUNIO DE 2017  
**ÉXITO**



**BLINDAJE  
EN MÉXICO**